



TEKNİK BİLGİ FORMU

TİSBLEND®

ÜRÜN KODU

: TİSBLEND FL 15D03 K02 R01

ÜRÜN AÇIKLAMASI

: PBT/PET, %15 CAM ELYAF TAKVİYELİ, ISI STABİLİZELİ, NATUREL

| FİZİKSEL | ÖZELLİKLER | TEST ŞARTLARI | STANDART | BİRİM | DEĞER |
|----------|---------------|----------------|-----------|-------------------|-----------|
| | YOĞUNLUK | - | ISO 1183 | g/cm ³ | 1.40-1.43 |
| | KALIP ÇEKMESİ | PARALEL/NORMAL | ISO 294-4 | % | - |
| | NEM | - | ISO 15512 | % | 0.2 |

| MEKANİK | ÖZELLİKLER | TEST ŞARTLARI | STANDART | BİRİM | DEĞER |
|---------|--------------------------------|---------------|-----------|-------------------|-----------|
| | ÇEKME MUKAVEMETİ | +23°C | ISO 527-2 | MPa | - |
| | KOPMA MUKAVEMETİ | +23°C | ISO 527-2 | MPa | 85-100 |
| | KOPMADAKİ UZAMA | +23°C | ISO 527-2 | % | - |
| | ELASTİKİYET MODÜLÜ | +23°C | ISO 527-2 | MPa | 4500-5500 |
| | İZOD ÇENTİKLİ DARBE MUKAVEMETİ | +23°C | ISO 180/A | kJ/m ² | 9-12 |

| ISISAL | ÖZELLİKLER | TEST ŞARTLARI | STANDART | BİRİM | DEĞER |
|--------|------------------------------|---------------|----------------|-------|---------|
| | VİKAT YUMUŞAMA SICAKLIĞI | 50 N | ISO 306 | °C | - |
| | ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI | 0,45 MPa | ISO 75 | °C | - |
| | ISIYLA DEFORMASYON SICAKLIĞI | 1,80 MPa | ISO 75 | °C | 200 |
| | ERİME NOKTASI | 10 K/min | ISO 11357 | °C | 225-255 |
| | BİLYA BASINÇ TESTİ | 120 °C | ISO 60695-10-2 | - | - |

www.tisan.com.tr

TİSAN MÜHENDİSLİK PLASTİKLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
EKŞİOĞLU MAH.YAVUZ SELİM CD. 86. SOK NO:4 ALEMDAĞ ÇEKMEKÖY / İSTANBUL
TEL: +90 216 429 36 65 FAX: +90 216 312 14 78

DOKÜMAN NO: PP01/F04 YAYIN TARİHİ: 20.06.2008 REVİZYON NO: 5 REVİZYON TARİHİ: 13.08.2014



TEKNİK BİLGİ FORMU

TİSBLEND®

ÜRÜN KODU

: TİSBLEND FL 15D03 K02 R01

ÜRÜN AÇIKLAMASI

: PBT/PET, %15 CAM ELYAF TAKVİYELİ, ISI STABİLİZELİ, NATUREL

| ELEKTRİKSEL&YANMAZLIK | ÖZELLİKLER | TEST ŞARTLARI | STANDART | BİRİM | DEĞER |
|-----------------------|------------------------------------|---------------|-----------|--------|-------|
| | YANMAZLIK SINIFI | 0,75 mm | UL 94 | - | HB |
| | YANMAZLIK SINIFI | 1,6 mm | UL 94 | - | HB |
| | KIZGIN TEL ALEVLENEBİLİRLİK | 2 mm | IEC 60695 | °C | - |
| | KIZGIN TEL TUTUŞABİLİRLİK | 2 mm | IEC 60695 | °C | - |
| | CTI-YÜZEYSEL KAÇAK MUKAYESE İNDİSİ | Çözelti A | ISO 60112 | Volt | - |
| | HACİMSEL YALITKANLIK | - | IEC 60093 | Ohm.cm | - |
| | YÜZEYSEL YALITKANLIK | - | IEC 60093 | Ohm | - |

| ENJEKSİYON İŞLEME | ÖZELLİKLERİ | BİRİM | DEĞER |
|-------------------|----------------------|--------|---------|
| | ÖN KURUTMA SICAKLIĞI | °C | 80-120 |
| | ÖN KURUTMA SÜRESİ | Saat | 3-4 |
| | ERİME SICAKLIĞI | °C | 250-280 |
| | MEME SICAKLIĞI | °C | 270-280 |
| | ÖN BÖLGE SICAKLIĞI | °C | 260-270 |
| | ORTA BÖLGE SICAKLIĞI | °C | 260-270 |
| | ARKA BÖLGE SICAKLIĞI | °C | 260-270 |
| KALIP SICAKLIĞI | °C | 60-100 | |

Çizelgedeki bilgiler kuru numunelerden elde edilmiştir.

Yukarıdaki tablolarda verilen değerler ortalama değerlerdir ve her bir ürün için bazı değişiklikler oluşabilir. Üretimde kullanılan süreç şartlarına, kalıp dizaynına, pigment ve diğer modifikasyon katkılarına bağlı olarak değerler değişebilir. Bu ürün, başka katkı malzemeleriyle kullanıldığı takdirde burada verilen bilgi geçerliliğini yitirecektir. Daha fazla teknik bilgi için lütfen listedeki numaraları arayınız. Güvenlik bilgi formu (MSDS) için ürünlerimizi işlemeye çalışmadan önce lütfen müşteri ilişkileri departmanımızı arayınız.

www.tisan.com.tr

TİSAN MÜHENDİSLİK PLASTİKLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
EKŞİOĞLU MAH.YAVUZ SELİM CD. 86. SOK NO:4 ALEMDAĞ ÇEKMEKÖY / İSTANBUL
TEL: +90 216 429 36 65 FAX: +90 216 312 14 78

DOKÜMAN NO: PP01/F04 YAYIN TARİHİ: 20.06.2008 REVİZYON NO: 5 REVİZYON TARİHİ: 13.08.2014